

Sistema de calentamiento HOTflow® CKM



GENERADOR



EQUIPO PESADO

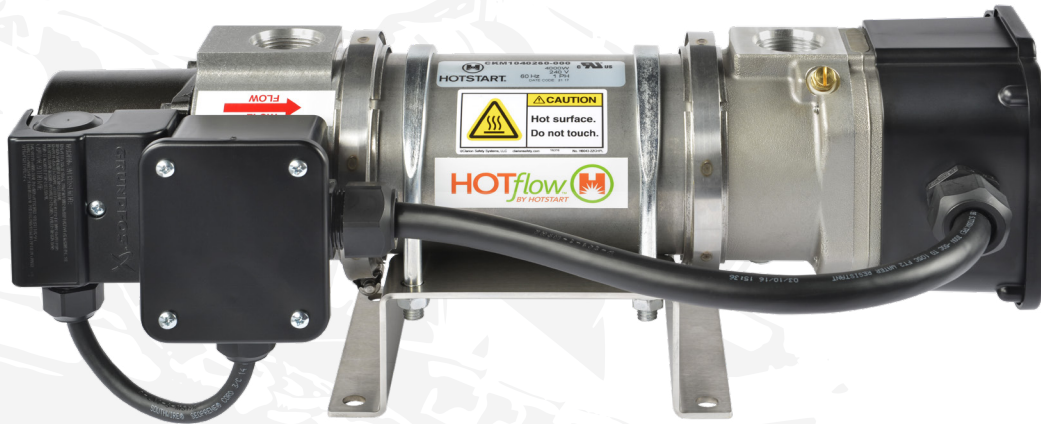


CAMIÓN Y AUTOBUS



MARÍTIMO

El sistema de calentamiento CKM HOTflow® de HOTSTART es un precalentador de refrigerante desarrollado para mantener temperaturas óptimas de motores diésel y de gas utilizados en equipos fijos para electricidad terrestre, marítimos, de construcción y en camiones.



VENTAJAS Y CARACTERÍSTICAS

DISEÑO INTEGRADO

La bomba mecánica del CKM se integra directamente al tanque de calefacción de acero inoxidable mediante una voluta de diseño especial, lo cual maximiza el caudal de refrigerante y al mismo tiempo minimiza la huella del calentador.

FÁCIL DE USAR

El CKM se construyó con el técnico en mente, por eso brinda acceso sencillo a todos sus componentes principales. El tornillo de purga incorporado permite a los instaladores sacar el aire del calentador antes de la puesta en funcionamiento, y el termostato integrado de temperatura máxima puede restablecerse de forma manual sin necesidad de costoso mantenimiento.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Al igual que todos los calentadores HOTflow®, el CKM es una alternativa eficiente a los calentadores de convección tradicionales para grupos electrógenos comunes y aplicaciones de motores de equipo pesado. La circulación forzada, impulsada por bomba, garantiza un calentamiento parejo y uniforme que al mismo tiempo reduce los costos generales de funcionamiento.

OPCIÓN DE MODERNIZACIÓN SIMPLE

Por su posibilidad de instalarlo en posición horizontal o vertical y su configuración compacta, el CKM simplifica el reemplazo inmediato de los sistemas tradicionales de convección.

: Plantas y Transferencias de Mexico S.A. de C.V. Tels. +52 55 56 129042
@plantaselectricasdemexico.com



GENERADOR



EQUIPO PESADO



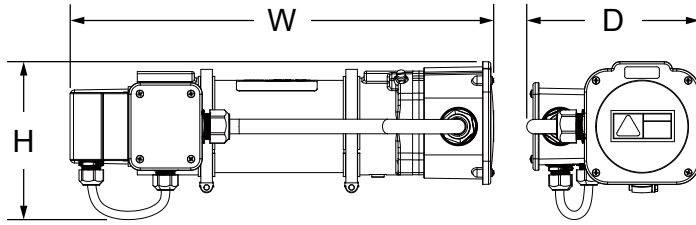
CAMIÓN Y AUTOBUS



MARÍTIMO

INFORMACIÓN DE PEDIDO

CKM



Altura (H)	Ancho (W)	Profundidad (D)	Peso
6.9"	18.4"	8.5"	13.2 lbs.
175 mm	467 mm	216 mm	6.0 kg

Sistema	
Fase	monofásico (1 Ø)
Voltaje (60Hz)	120V 240V
Voltaje (50 Hz)	230 V
Grado de protección del motor	NEMA 2 (con reconocimiento de UL)/IP44 (cumple con CE)
Temp. ambiente mín./máx.	-40°F / 104°F (-40°C / 40°C)
Presión máx.	125 psi (860 kPa)
Certificación	Se encuentran disponibles modelos con reconocimiento de UL/C-US (E250789) Se encuentran disponibles modelos que cumplen con la normativa CE

Refrigerante	
Tipo de líquido	Agua Mezcla de refrigerante (50 % agua/50 % glicol)
Poder calorífico	3kW 4kW 5kW 6kW
Control de temperatura control	Fijo, 100–120°F (38–49°C)
Control de temperatura máxima	205°F (96°C)
Potencia de la bomba	70 W (50 Hz) / 97 W (60 Hz)
Caudal	9 gpm a 10 pies WC (34.1 L/min a 3.0 m WC)
Entrada/salida	SAE J1926/1:1 5/16-12

Cilindrada	Alimentación		Sistema de calentamiento		
	V	Hz	kW	Amperios	Número de modelo
1000–1500 CID 15–231	120	60	3	25.0	CKM1030160-000
	230	50	3	13.0	*CKM1030250-000
	240	60	3	13.0	CKM1030260-000
1500–2000 CID 23–301	230	50	4	13.0	*CKM1040250-000
	240	60	4	16.7	CKM1040260-000
2000–2500 CID 30–381	230	50	5	21.7	*CKM1050250-000
	240	60	5	20.8	CKM1050260-000
2500–3000 CID 38–501	230	50	6	26.1	*CKM1060250-000
	240	60	6	25.0	CKM1060260-000

* – Cumple con la normativa CE (Todos los otros modelos – con reconocimiento de UL/C-US)